

EN MANSÅLDER I BRANSCHEN

Utvecklar, tillverkar och säljer maskiner och kompletta anläggningar
för krossning, sortering och materialhantering



MÖCKELN



– Ett företag i Tesab-koncernen –

75 år med grus i maskinerna men stenkoll på läget



Anställda på Möckeln.

Möckeln firar 75-årsjubileum i år. Vi är mycket stolta över att under en hel mansålder ha fått förtroendet från våra kunder att leverera kvalitetsprodukter för krossning, sortering, återvinning och materialhantering. I denna jubileumstidning vill vi ge både nuvarande och nya kunder, samt andra som är intresserade av bolaget, en beskrivning av vad Möckeln står för.

Våra kunder

Den främsta anledningen till att vi i dag är ett av de äldsta företagen i branschen är våra kunder. De är verk samma inom grus-, sten-, sågverks- och återvinningsindustrin, men vi vänder oss också till många andra företag som har behov av specialanpassade lösningar inom våra produktområden.

Hög kvalitet

Våra produkter och anläggningar tillverkas i de flesta fall efter varje kunds specifika behov. Vi är måna om att hålla en hög kvalitet på våra maskiner som är byggda för att tåla

tuffa tag under många år. Vi erbjuder ett helhetskoncept med allt ifrån konstruktion till montage och service.

Kunnig personal

Våra medarbetare är kunniga och besitter tillsammans en imponerande erfarenhet. På vår anläggning strax norr om Älmhult är vi ca 40 medarbetare, varav flera har varit anställda mer än 25 år. Den samlade kunskapen gör att vi kan erbjuda såväl enklare produkter som specialanpassade helhetslösningar.

Vår framtid

Även om industrisektorn just nu är inne i en lågkonjunktur ser framtiden ljus ut. Med många framgångsrika år bakom oss vill jag passa på att tacka er alla som har gjort det möjligt. Vi jobbar med ett antal nya spännande projekt och produkter, och hoppas att du vill följa med på vår fortsatta resa.

Välkommen till Möckeln!
Per Hansson



Per Hansson VD
Tel 0476-568 02
Mob 070-325 56 30
per.hansson@tesab.com

Kom till Tesab som ekonomidirektör och är sedan ett par år även VD för Möckeln. Arbetade tidigare på en av Europas största kuverttillverkare med säte i Kristianstad.

Började tidigt med judo i hemstaden Lund och blev Nordisk mästare som junior. Tog även guld i senior-SM. Numera blir det mest en promenad på lunchen och friluftsliv med familjen på helgerna. Andra intressen är teknik och sport.

Vi har kompetensen...



...ring oss!

Möckeln har levererat maskiner i 75 år. Lika lång tid har företagets tre ansikten utåt tillsammans varit anställda. Tommy Lindberg kan med sina 44 år aspirera på titeln Mr Möckeln och har längst erfarenhet av alla på företaget. Idag basar han över både försäljning och produktion. Till sin hjälp på säljsidan har han nyanställd Jörgen Glantz, som ska arbeta ute på fältet och göra kundbesök. På reservdelslagret står Stefan Petersson för betryggande kompetens efter 30 år på Möckeln. Han har koll på produkterna och kan snabbt plocka fram delar till både nya och gamla maskiner.

Tommy Lindberg säljare

Tel 0476-568 12 • Mob 070-883 87 60
tommy@mockeln.com

Började arbeta på Möckeln 1965 och fick som 15-åring ansvar för reservdelsförsäljningen. Är idag chef för både försäljning

och produktion och har med åren skaffat sig ett gediget kontaktnät över hela Norden. Jakt i alla former hör till hans fritidsintressen, men årets höjdpunkt är älgjakten. Den veckan är helig. Annars lockar sköna dagar i husvagnen vid en vacker insjö i Skåne.



Jörgen Glantz säljare

Tel 0476-568 10 • Mob 070-623 53 95
jorgen@mockeln.com

Kom till Möckeln 2008 som säljare ute på fältet. Arbetade tidigare på mekanisk verkstad, lackerade bilar och tillverkade industri-

plast. Har även odlat champinjoner och utvecklat maskiner för eget bruk. Är intresserad av mat, både att laga och äta. Gillar svartsmide och har en egen smedja med ässa och fungerande verktyg från 1800-talet. Mycket intresserad av teknik och hittar gärna på egna lösningar.



Stefan Petersson reservdelar

Tel 0476-568 13
stefan@mockeln.com

Slutade skolan 1979 och fick anställning som springpojke på lagret. Plockade ut delar till produktionen och lärde sig snart hela

sortimentet. Ansvarar idag för lager och reservdelsförsäljning och har koll på allt in i minsta detalj. Tittar på "riktig" fotboll, inte ligamatcher på TV utan spel med hemmalaget Virestad IF. Är intresserad av jakt men numera går mesta tiden åt till nyfödde sonen.



Möckeln Svenska AB

Solviksvägen 2 • 343 37 Älmhult • Tel 0476-568 00 • Fax 0476-568 01 • info@mockeln.com • www.mockeln.com

Foto Gunilla Lindberg • Copy Ulla Rundlöf • Grafisk form Gunilla Lindberg • Tryck Mixiprint AB, Olofström

Omslag Möckelns verkstad (framsida) • Möckelns produkter på Skånska Makadams anläggning i Åstorp (baksida)



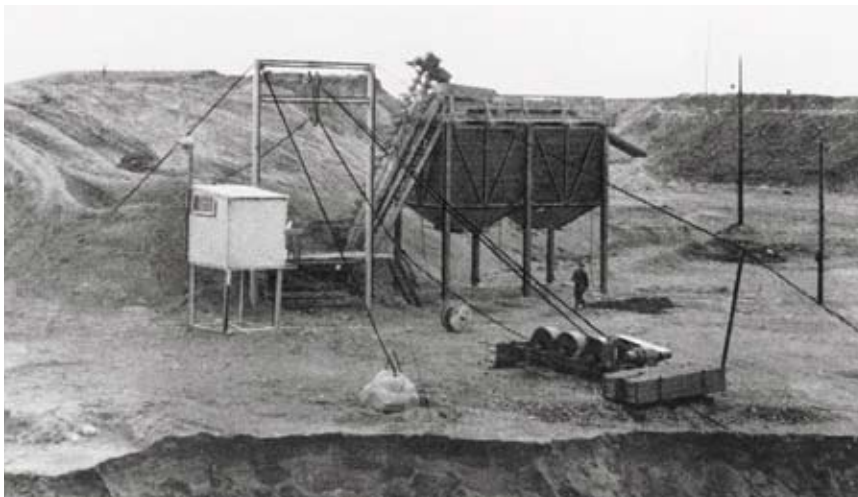
Möckelns historia

Sunt bondförnuft banade väg för dagens moderna verkstadsindustri i Möckeln. Redan som ung rekryt fann bondsonen Eric Nilsson från Bohult i södra Småland sin livsuppgift. Armén var beroende av riktiga hästkrafter, men utfodringen var besvärlig eftersom bara stallfuriren behärskade släphissen. Eric insåg att transporten av hö måste förenklas och bestämde sig för att göra enkla hissar. Åter hemma på gården konstruerade han en höhiss

fabriken i Bohult brann ner till grunden året därpå, men över ett veckoslut ordnade Eric tomtmark vid järnvägen intill sjön Möckeln och personalen fick bygga ny fabrik. Företaget sysselsatte då 17 man med en omsättning på ca 130 000 kr. Till kunderna hörde fröken Stephens på Huseby Bruk som rekommenderade foderhissen för den låga kraftförbrukningen och driftsäkerheten. För 50 år sedan levererades det första grusverket med kross från Svedala.



Grundare Eric Nilsson, född 1908.



Ett släpskrapsel från Möckeln underlättade arbetet i grusgropen på 1950-talet.

som levde upp till namnet ”Enkel”. Han lade därmed grunden till ett framgångsrikt företag, som nu kan se tillbaka på 75 år med kundpassade lösningar.

Driftig företagare

År 1939 tog Eric patent på världens första automatiska hiss som kunde köras i två riktningar. Den första

Vid den tiden omsattes 1,8 Mkr och antalet anställda uppgick till 44. Ett halvsekel senare är personalstyrkan i stort sett oförändrad medan omsättningen har stigit till ca 80 Mkr. Sortimentet har breddats från hiss spelen och storsäljande stocklastaren ”Gigant” via torvupptagare till dagens utbud av krossar, siktar, matare och transportörer.

Liten men stark

Under åren har både namn och produktion förändrats. Diö Foderhissfabrik blev AB Hissfabriken och så småningom Möckeln AB. Efter några tunga år på 90-talet ombildades företaget och ingår numera som Möckeln Svenska AB i Tesabgruppen. Möckeln är ett litet företag med stor kapacitet och liknar därmed stenknäcken som ingår i företagets logotyp. Den lilla fågelns kraftiga näbb kan åstadkomma ett tryck motsvarande 70 kilo - här kan man tala om en riktig käftkross!

Behoven styr

Eric Nilssons filosofi, att underlätta jobbet för andra, genomsyrar fortfarande verksamheten. Allt sedan starten har kundens behov varit vägledande. I stället för hissar för alla handlar det numera om skräddarsydda produkter för den moderna sten-, grus-, skogs- och återvinningsindustrin.

Kort om Tesab

Möckeln Svenska AB ingår sedan 1998 i Tesab-koncernen. Tesab omsätter 500 Mkr och består av ett tiotal bolag med sammanlagt 150 anställda. Moderbolaget Tesab Svenska AB ligger i Sundsvall och tillverkar krosshus till slagkrossar. Det största bolaget i koncernen heter Tesab Engineering, ligger på Nordirland och tillverkar ca 80 mobila krossar per år. I Umeå finns bolagen Tesab Återvinning och Röbbäcks. Tesab har egna säljbolag i Lettland, Spanien och USA samt återförsäljare på många andra marknader. Huvudägare till Tesab är den svenska investeringsfonden Accent Equity.

Släryds Grus siktar rent med produkter från Möckeln



Här siktas ca 600 ton naturgrus per timme varav ca 400 ton är 0-8 mm gjutgrus. T v Eiton Släryd.

Släryds Grus & Entreprenad är sedan många år en stor och viktig kund för Möckeln. Idag rullar drygt 40 transportörer och åtta siktar från Möckeln på Släryds olika berg- och grustäkter i Halland.

30-årsjubileum

Företaget startade redan 1976, men tänkte i Obbhult, där man har sitt

Personlig service

För Släryds Grus är det viktigt att ha en leverantör som kan ställa upp med bra service och snabba leveranser av slit- och reservdelar. En maskin som blir stående orsakar snabbt stora avbräck i verksamheten.

– Oavsett när på dygnet jag ringer, så får jag alltid tag i Lindberg, Stefan eller någon annan på Möckeln,

ningarna som är anpassade till just våra behov, säger Eiton.

– Många leverantörer är idag fastlåsta i ett standardutbud av produkter, men på Möckeln är man alltid villig att anpassa maskinerna så att de fungerar för oss, betonar Eiton, som är mycket nöjd med det mångåriga samarbetet.

Tekniskt kunnande

Det finns entreprenörsanda och tekniskt kunnande i mängd hos Eiton och hans personal. I verkstaden i Obbhult finns kompetens att sköta det mesta när det gäller underhåll och reparationer. Vid behov kan man även bygga maskiner. Det senaste projektet är en hjulburen förkrossvagn, som utrustats med transportörer från Möckeln.



Kross- och sorteringsanläggning med Möckelns siktar och transportörer.

huvudkontor, firar 30-årsjubileum i år. Här produceras både naturgrus och bergkrossprodukter och årsproduktionen ligger på ca 800 000 ton. Släryds Grus är bland annat en stor leverantör av gjutgrus till betongindustrin, vilket ställer stora krav på hög och jämn kvalitet.

säger Eiton Släryd, ansvarig driftledare vid anläggningen. Han uppskattar också möjligheten att få skräddarsydda produkter.

– Vi har valt Möckelns siktar och transportörer inte bara för deras kvalitet och prestanda, utan också för att Möckeln kan erbjuda lös-

Släryds Grus & Entreprenad AB har sitt huvudkontor i Obbhult utanför Varberg med åtta grus- och bergtäkter i Kungsbacka, Falkenberg och Varberg. Bolaget ingår i NCC-koncernen. Släryds Grus har nio anställda och en omsättning på 55 Mkr.

För mer info se www.slarydsgrus.se

Ett urval av Möckelns produkter



Sorteringsverk

2-däckad sikt 5,2 x 1,5 m.

Hjul- eller larvburet.

Eldrivet för säker ekonomisk drift.

Bolldäck för renare siktning.

Med eller utan matarkupa.

Kolvlyftning för enklare byte av sållduk.

Kan utrustas med tvättsikt.

Robust med lång livslängd.

Mobila krossar

Käftkross, kapacitet ca 300 t/h.

Krossöppning 1 050x800 mm.

Automatisk spaltjustering.

Krosschassi kan även utrustas med valfritt krosshus.

Vi säljer också Tesabs slagkrossar.



Vibrationsmatare

Olika modeller 10-30 m³.



Matare med trumsikt

Robust för grövre material.



Tunnelmatare

Olika längder och utförande.



Transportörer

Kundanpassade för sten, grus, sågverk, återvinning m.m.

Bandbredd 500-2 000 mm.

Band-, tråg- och skraptransportörer, flyt- och landband, elevatorer, m.m. Stationära eller på hjulställ.



Flissåll

Sortering av flis och spån i tre fraktioner. Finns i olika storlekar.



Harpa

För enkel och effektiv sortering. Olika storlekar, fällbar vid transport.



Tunnelmatare på lastväxlarram

För snabb, enkel förflyttning och uppställning.

NYHET!



Skeppslastare

Åkbar på räls.

Kapacitet upp till 1 000 t/h.

Kan levereras komplett med matarfickor, bandtransportörer, manöverhytt m.m.



Hydraulbom

Fjärrstyrd i olika storlekar.



Torrvivare

Komplett med matartransportör.



Stationära och mobila siktar

1-3 däck, 2 x 1 m – 6 x 1,8 m.

Kvalité som tål att synas

Maskiner som håller måttet är målet för tillverkningen vid Möckeln. Oavsett om det är ett standardverk eller en extrautrustad bandtransportör, ska beställaren få en produkt som motsvarar förväntningarna. I sann småländsk anda ser vi till ekonomin, men vi skäms inte för att sätta pris på kvalité som gynnar kunden i längden.

Modern teknik

Processen börjar vid ritbordet, som med modern teknik numera är en dataskärm. Genom både 2D- och 3D-ritningar får kunden redan på ritstadiet en god inblick i slutprodukten och har alla möjligheter att påverka resultatet. Kunden presenterar sina behov och vi levererar en lösning i ömsesidig dialog. När ritningen är godkänd tar produktionssidan över. Vissa delar av tillverkningen är standardiserad medan andra kräver nytänkande. Materialkännedomen är gedigen bland arbetarna på golvet och stor



möda läggs på hållfasta lösningar i samarbete med konstruktörerna.

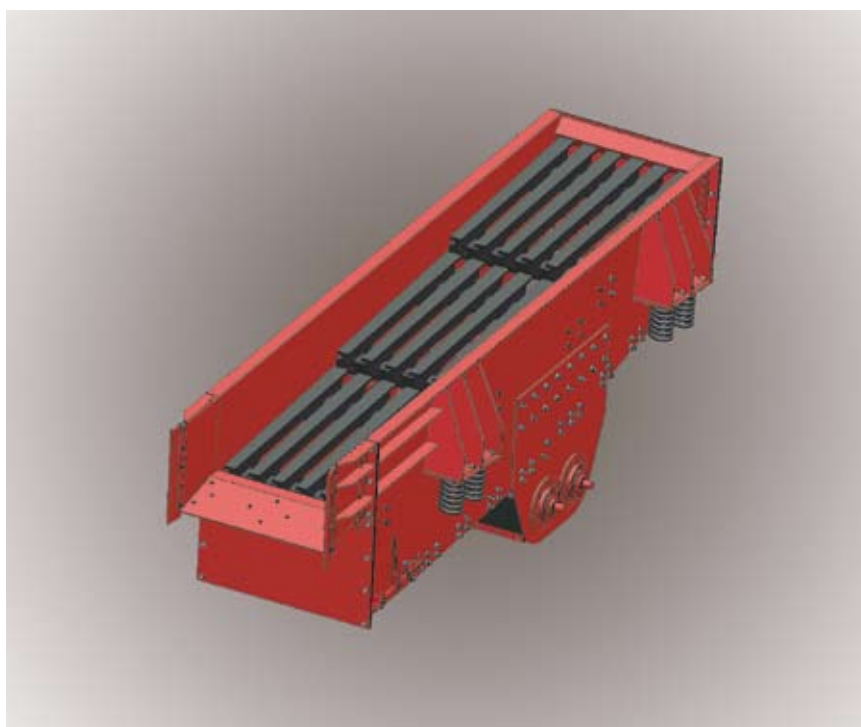
Flexibel produktion

Materialet köps in från olika håll, men hela tillverkningskedjan finns på hemmaplan. Vi utför hela processen från råmaterial till färdig produkt. I produktionshallen går

gassvetsarna för högtryck ackompanjerade av mutterdragare. Den avslutande ytbehandlingen är viktig för att få en maskin som tål väder och vind. Möckeln har ingen egen profilmärg utan det är oftast kunden som bestämmer färgen på produkten. Möjligheten att välja kulör utifrån färgkartan är nästintill obegränsad. Varmförzinkning är också ett alternativ som håller i längden.

Fullt ansvar

Vi tar ansvar för att den beställda produkten transporteras och installeras på plats och att alla delar fungerar till belåtenhet. Ibland kan det behövas vissa efterjusteringar för att ge fullt utbyte. Ett väl sorterat reservdelslager underlättar det framtida underhållet. Möckeln är ett relativt litet företag med korta beslutsvägar. Det gör det lätt att arbeta med helhetslösningar, där alla är införstådda med de krav som ställs. En produkt från Möckeln ska helt enkelt klara av att synas i sömmarna.



Dubbeldäckad grizzlymatare ritad i 3D.

Från bergkross till högklassig golfsand



Johansson Grus & Mark Entreprenad med huvudkontor i Perstorp har tre inriktningar på sin verksamhet. Vid sidan av mobil krossning och framställning av grus- och bergmaterial arbetar företaget även med entreprenad i olika former.

Mobil bergkrossning

Med ca 25 kompletta krossenheter är man störst i landet på mobil bergkrossning. En viktig del är framställning av material till vägbyggen, men man krossar även kalksten, betong och asfalt. För att bli ännu effektivare har maskinparken utökats med en tunnelmatare på lastväxlar-

Entreprenad

Inom entreprenadverksamheten tar företaget sig an allt ifrån mindre arbeten för privatpersoner till totalentreprenader i mångmiljonklassen. Vid rivningsarbeten innebär företagets kompetens att det mesta av materialet kan återvinnas. Betong, som tas tillvara, kan efter krossning och sortering till exempel användas vid nya vägprojekt.

Berg och golfsand

Med tre egna bergtäkter och två grustäkter producerar och säljer företaget också mycket eget material. En viktig produkt är golfsand och

bland annat ska användas vid tillverkning av golfsand.

Moderna maskiner

Johansson Grus & Mark använder sig genomgående av marknadens modernaste maskiner.

– Vår filosofi är att investera i det bästa som finns på marknaden, berättar Ingemar Johansson, en av delägarna i familjeföretaget som grundades redan 1960 av Folke Johansson.

– Moderna maskiner gör arbetsmiljön säkrare och ökar effektiviteten, vilket också ger en bättre slutprodukt, framhåller Ingemar. Det finns även miljövinster med lägre bullernivåer, minskad bränsleförbrukning och mindre utsläpp. För Möckeln är det meriterande att vara en av de utvalda leverantörerna av maskiner till ett företag med en så genomgripande helhetssyn.



Nytt sorteringsverk från Möckeln i grustaget i Tyringe.

ram från Möckeln. Här handlar det om en utveckling av Möckelns tidigare modeller som bidrar till ökad produktion. Maskinen kommer att stå mellan för- och efterkross och gör det möjligt att lägga upp ett mellanlager.

ca 80 procent av materialet från de bägge grustäckerna används till detta. Kraven är stränga och sanden kvalitetsanalyseras regelbundet vid ett laboratorium i Skottland. Nyligen investerades i två larvburna sorteringsverk från Möckeln som

Johansson Grus & Mark Entreprenad

AB har sitt huvudkontor i Perstorp och är störst i landet på mobil bergkrossning. Företaget har egna berg- och grustäckter och driver även entreprenadverksamhet. De har ca 70 anställda och omsätter 200 Mkr.

För mer info se www.johanssonsgrus.se

Gyllsjö Träindustri står pall och satsar framåt



När det blåser motvind i den svenska industrin satsar Gyllsjö på att utveckla verksamheten. Ett litet familjeföretag med gedigen



Transportör från Möckeln.

kunskap har vuxit till en av Nordens största palltillverkare. I år tillverkas ca 1,7 miljoner pallar av 50 000 m³ sågat trä. En tredje såglinje står färdig att tas i bruk med en 45 m lång transportör från Möckeln för flis och spån.

Gyllsjö Träindustri AB ligger i Stidsvig som är beläget ca 1 mil utanför Klippan. Med eget sågverk och flera spiklinjer tillverkas här ca 1,7 miljoner lastpallar om året. Gyllsjö har ca 60 anställda och en omsättning på 130 Mkr.

För mer info se www.gyllsjo.se

Pionjär på pall

Gyllsjö Träindustri grundades 1946 av bröderna Svensson, som efter kriget började spika potatislådor hemma på gården. I USA kördes gods med gaffeltruckar och när de första maskinerna kom till Sverige insåg bröderna att det behövdes standardiserade lastpallar för att kunna utnyttja kapaciteten. Resultatet blev SJ-pallen som fortfarande svarar för merparten av produktionen. Idag heter det EUR-pall och stämplarna på långsidan anger både miljöcertifiering och olika typer av efterbehandling.

– Visst märker vi av att det är sämre tider, men det hindrar oss inte från att se framåt, säger Stefan Svensson, son till en av grundarna. Tillsammans med kusinen Lennart Svensson, som är VD, har han skapat GPS – Gyllsjö Produktions System – ett ständigt pågående förbättringsarbete där alla anställda är delaktiga.

Flissåll från Möckeln

Omsorg om helheten är vägledande, även när det gäller kundkontakten. För maximal hållfasthet specialtillverkas spikarna i egen dotterfabrik. Returpallar krossas till flis för uppvärmning och överskottsvirke blir till cellulosafelis för tillverkning av

pappersmassa. Sedan några år är det ett flissåll från Möckeln som sorterar flis i olika fraktioner. Barkavfallet blir utmärkt jordförbättring.

– Det gäller att ta vara på resurserna, menar Stefan. Lång branschvana i kombination med en modern maskinpark gör Gyllsjö till en fabrik med goda möjligheter att utvecklas. Med mottot ”enkelhet är en



Stefan Svensson.

dygd” är det självklart att försöka hitta lösningar som fungerar utan att vara alltför kostnadskrävande. Något som inte minst kunderna uppskattar.

Hjulen snurrar på och vår resa fortsätter

Den rådande finanskrisen och lågkonjunkturen påverkar även oss på Möckeln. Efter den kraftiga expansion som vi har gjort de senaste åren, med en fördubblad omsättning från 40 till 80 Mkr, är läget på marknaden nu mer avvaktande. Vi ser dock ljus på framtiden och har ett antal spännande projekt på gång, både inom och utanför Sverige.

Stororder till Lettland

Under slutet av 2008 fick vi förtroendet att bygga en komplett anläggning för krossning och sortering av dolomit till vägverket i Lettland. Ordern, som är en av de största i Möckelns historia, inkluderar två matare, två krossar, två siktar och femton transportörer samt en mängd kompletterande utrustning. Anläggningen är såld ”nyckelfärdig”, vilket innebär att Möckeln ansvarar för allt från inledande ritningar till färdig anläggning att ta i drift. En

av krossarna kommer att byggas av Tesab i Sundsvall, medan all övrig utrustning tillverkas på Möckeln i Älmhult. Montage av anläggningen och utbildning av operatörer på plats kommer att ske i Möckelns regi under våren 2009.

Möckeln i världen

Möckelns viktigaste marknad är utan tvekan den inhemska, men ca 30 procent av vår försäljning sker utanför Sverige. Exportförsäljningen sker genom andra bolag i Tesab-koncernen, egna återförsäljare och direkt till slutkunder. Under det senaste året har vi till exempel levererat kompletta maskiner till Angola, England, Norge, Ryssland, Australien, och Spanien. Det är en fördel att vara en del av en större koncern när vi ger oss in på nya marknader, samtidigt som det ger tillgång till fler produkter. Med mer än 700 mobila krossar tillverkade

sedan start, kompletterar Tesab-koncernens produktprogram väl de krossar och andra maskiner som tillverkas på Möckeln.

3-däckat sorteringsverk

De flesta av våra projekt på ritbordet handlar om olika kundunika lösningar. Förutom dessa arbetar vi för närvarande med att ta fram en 3-däckad modell av vårt populära sorteringsverk. Många kunder har efterfrågat just detta och vi räknar med att ha den första maskinen ute på marknaden under 2009.

Resan fortsätter

Med 75 års erfarenhet i ryggen satsar vi nu framåt för att bygga ett ännu bättre Möckeln. Vi ser med glädje och tillförsikt fram emot den fortsatta resan och håller ständigt dörrarna öppna för nya möjligheter.





- 75 år i branschen
- Maskiner och hela anläggningar
- Krossning – sortering – materialhantering

Möckeln Svenska AB

Solviksvägen 2 • 343 37 Älmhult • Tel 0476-568 00 • Fax 0476-568 01
info@mockeln.com • www.mockeln.com